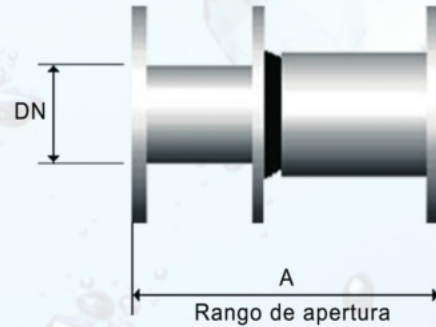




UNION AUTOBLOQUEANTE DIN PN-10

Cuerpo	Acero ASTM A-36 ES
Revestimiento	Fusion Bonded Epoxy
Espárragos	Acero SAE 1020
Sellos	Caucho NR SBR
Presión de Ensayo	1,5 Veces Presión Nominal



DN		BRIDAS				HILOS	LONG. A	
MM	Pulg.	Díámetro Exterior	Eje de Perforación	Espesor mm	Número de Perforaciones	Díámetro y Largo	Rango Abertura Min.	Max.
50	2"	165	125	16	4 x 19	5/8 x 330	180	230
80	3"	200	160	16	8 x 19	5/8 x 330	180	230
100	4"	220	180	16	8 x 19	5/8 x 330	180	230
125	5"	250	210	16	8 x 19	5/8 x 330	180	230
150	6"	285	240	16	8 x 23	3/4 x 400	190	240
200	8"	340	295	16	8 x 23	3/4 x 400	200	250
250	10"	395	350	18	12 x 23	3/4 x 400	210	260
300	12"	445	400	18	12 x 23	3/4 x 400	210	260
350	14"	505	460	22	16 x 23	3/4 x 400	210	260
400	16"	565	515	22	16 x 28	7/8 x 430	230	280
450	18"	615	565	22	20 x 28	7/8 x 430	230	280
500	20"	670	620	25	20 x 28	7/8 x 430	240	290
600	24"	780	725	28	20 x 31	1 x 480	270	320
700	28"	895	840	28	24 x 31	1 x 480	270	320
800	32"	1015	950	32	24 x 34	1 1/8 x 500	270	320
900	36"	1115	1050	35	28 x 34	1 1/8 x 500	290	340
1000	40"	1230	1060	38	28 x 37	1 1/4 x 580	300	350
1200	42"	1455	1380	40	32 x 40	1 1/2 x 600	300	350

Miguel de Atero 2858 - Quinta Normal - Santiago - Chile
 Fono/Fax: (56) 227743374 - 227720142 - 227867967
 ventas@fluimat.cl - www.fluimat.cl

GUIA DE INSTALACION PARA AUTOBLOQUEANTE

RECOMENDACIONES PARA INSTALACION

Antes de proceder a la instalación de la junta se debe verificar lo siguiente:

- Comparar todos los diámetros y perforaciones de los flanges, tanto los adyacentes a la junta (existentes) como los que presenta la unión.
- Verificar el alineamiento de los flanges y que las perforaciones queden enfrentadas.
- Verificar la distancia entre flanges (luz libre), que corresponda al rango de apertura de la junta

INSTALACION:

Desmontar la unión e instalar el elemento de mayor largo, junto con su empaquetadura, en el sentido del flujo y consecuentemente la pieza envolvente en el lado opuesto.

Proceder a dar el torque en forma alternada de acuerdo a la siguiente tabla:

Ajustar la brida prensa (central) alternadamente, en función del test hidrostático requerido (1,5 veces PN), hasta conseguir un resultado satisfactorio.

De DN 2" A 6"	5 KG f.m.
De DN 8" A 12"	7 KG f.m.
De DN Superior a 12"	11 KG f.m.

