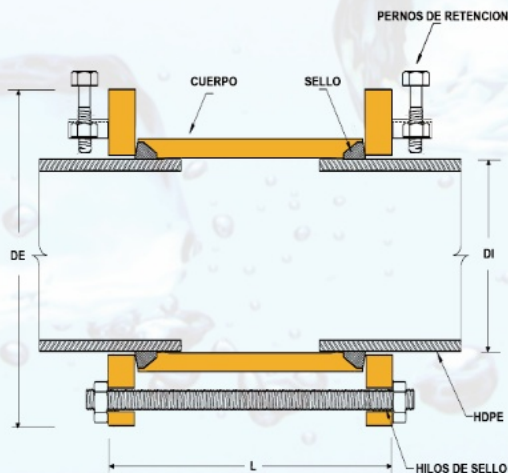




UNION PARA HDPE PN-10



Dia. Nominal	DE	DI	L
350 (355)	483	363	450
400 (400)	528	408	450
450 (450)	578	458	450
500 (500)	628	508	450
500 (560)	688	568	450
600 (560)	688	568	450
600 (630)	758	638	450
700 (710)	838	718	450
800 (800)	928	808	450
900 (900)	1028	908	450
1000 (1000)	1128	1008	450



	Material	Revestimiento
Brida	Acero A-36	Resina Epoxy
Pernos y Hilos	Acero SAE 1020	Galvanizado
Sello	Caucho NR SBR	
Cuerpo	Acero A-36	Resina Epoxy

- Diseñado para unir tuberías de HDPE. Cuenta con pernos de retención que en forma mecánica se deben ajustar al perímetro de la tubería de polietileno de alta densidad para evitar el movimiento axial.
- Es necesario que la Union para HDPE debe ser instalada con dos apoyo fijo. Las tuberías debe estar asentada en apoyo debidamente espaciado tomando en consideración el diámetro, la temperatura y el líquido transportado.
- Al concluir, es necesario la localización de apoyos en el tramo, los cuales permiten sólo el movimiento longitudinal de la tubería, evitando movimientos transversales responsables por la flexión de esta, por lo tanto los apoyos intermedios tienen como única función limitar y direccionar la dilatación térmica.

Miguel de Atero 2858 - Quinta Normal - Santiago - Chile
 Fono/Fax: (56) 227743374 - 227720142 - 227867967
 ventas@fluimat.cl - www.fluimat.cl