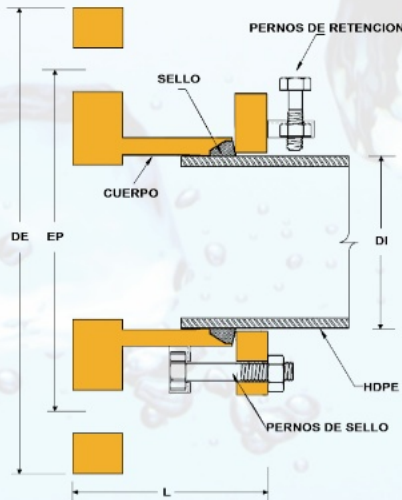




BRIDA PARA HDPE PN-10



	Material	Revestimiento
Brida	Acero A-36	Resina Epoxy
Pernos	Acero SAE 1020	Galvanizado
Sello	Caucho NR SBR	
Cuerpo	Acero A-36	Resina Epoxy



Dia. Nominal	DE	EP	DI	L
350 (355)	445	460	363	350
400 (400)	565	515	408	250
450 (450)	615	565	458	250
500 (500)	670	620	508	250
500 (560)	670	620	568	350
600 (560)	780	725	568	250
600 (630)	780	725	638	350
700 (710)	895	840	718	350
800 (800)	1015	950	808	250
900 (900)	1115	1050	908	250
1000 (1000)	1230	1160	1008	250

- Diseñado para unir una brida de cualquier elemento con una tuberías de HDPE. Cuenta con pernos de retención que en forma mecánica se deben ajustar al perímetro de la tubería de polietileno de alta densidad para evitar el movimiento axial.
- Es necesario que la Brida para HDPE debe ser instalada con un apoyo fijo. La tubería debe estar asentada en apoyo debidamente espaciado tomando en consideración el diámetro, la temperatura y el líquido transportado.
- Al concluir, es necesario la localización de apoyos en el tramo, los cuales permiten sólo el movimiento longitudinal de la tubería, evitando movimientos transversales responsables por la flexión de esta, por lo tanto los apoyos intermedios tienen como única función limitar y direccionar la dilatación térmica.

Miguel de Atero 2858 - Quinta Normal - Santiago - Chile
 Fono/Fax: (56) 227743374 - 227720142 - 227867967
 ventas@fluimat.cl - www.fluimat.cl